

**RITSUHA**

**PROJETADOS  
PARA EXCELÊNCIA**



**PARTES DO MOTOR**



**MATÉRIA PRIMA  
DE ALTA QUALIDADE**



**QUALIDADE A PAR  
PADRÕES OEM**



**TOLERÂNCIA PRECISA PARA UMA MELHOR  
EFICIÊNCIA E MENOR TAXA DE DESGASTE**

# Conteúdo



<b>EMPRESA E MARCA</b>	<b>2-7 KIT DE CILINDROS</b>	<b>8-11 KIT DE PISTÃO</b>
<b>12-15 JUNTA E JOGO DE RETENTORES</b>	<b>16-19 BALANCIM</b>	<b>20-23 BIELA</b>
<b>24-27 VÁLVULA</b>	<b>28-33 CARBURADOR</b>	<b>34-37 PLACA DE FRICÇÃO DE EMBREAGEM</b>

## Empresa

A Eastman Auto and Power Ltd é a empresa por trás da marca "Ritsuka". Somos um dos principais fabricantes e exportadores. Nós projetamos uma enorme capacidade de aproximadamente 10 mil unidades de diferentes produtos por mês e ao mesmo tempo; dominamos uma ampla linha de cerca de 100-120 modelos diferentes. A promessa de qualidade e uma combinação de produtos inigualável nos define. Podemos dizer com orgulho que somos uma das melhores empresas do setor automotivo a fornecer total importância aos nossos clientes.

Também nos esforçamos para garantir aos nossos clientes que a equipe interna de controle de qualidade monitore constantemente todos os aspectos do negócio, desde a produção até nossos valiosos clientes. Nossa equipe de especialistas garante que cada produto fornecido tenha os mais altos padrões. Cada produto é testado em nossos centros de testes especializados para garantir que nosso produto se adapte às condições do mercado. Com foco no valor em cada fase, enfatizamos a qualidade do produto, embalagem e distribuição.

Também fabricamos unidades completas de motocicletas, baterias automotivas, pneus e tubos.

Saiba mais sobre nós e outras empresas em [www.eastmanautogroup.com](http://www.eastmanautogroup.com)

## Marca Ritsuka

Nossa marca tem o compromisso com a altíssima qualidade quando se trata de peças de reposição de motocicletas, Ritsuka é tudo sobre engenharia baseada em precisão e artesanato consumado inspirado na filosofia Japonesa de "Monozukuri". Com o objetivo de agradar uma base de clientes em todo o mundo. A marca está focada em oferecer experiência de altíssima qualidade e peças de reposição altamente duráveis para a população. Para este fim, nos esforçamos para a inovação contínua e, assim, introduzir o mundo de peças de reposição para motocicleta a um novo paradigma de excelência. Cada parte adere a uma linguagem de concepção refletindo na forma, função, resistência e importância superiores para todos.

Ritsuka é precisão

Inovação é apenas um começo. O que realmente torna as peças de reposição da Ritsuka extraordinárias é uma obstinação pela precisão e pela busca da perfeição.

Ritsuka é qualidade

Quando se trata de qualidade, acreditamos na perfeição. As peças de reposição da Ritsuka prometem durabilidade, longevidade e alta qualidade.

Ritsuka está focada em engenharia

Engenharia pode ser apenas mais uma palavra para o mundo, mas para nós é o mundo. A base de tudo o que fazemos sob nossa marca - Ritsuka é um conhecimento profundo em todas as etapas.

Explore nossa marca em [www.ritsukaparts.com](http://www.ritsukaparts.com)

# Kit de Cilindros

## Produtos

Composto de liga de alumínio ADC 12 de alta performance com camisa de ferro fundido resistente ao desgaste, oferecemos Kits de cilindros de qualidade de categoria mundial.

### Vantagens:

- Tolerância precisa para melhor eficiência e menor taxa de desgaste
- Qualidade equivalente a dos padrões OEM
- Resistente a alta temperatura

### Características:

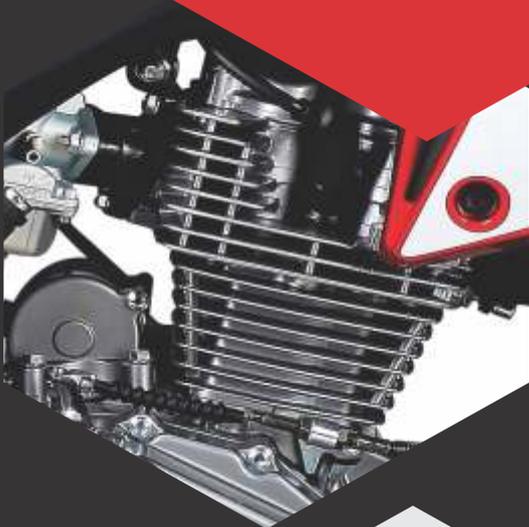
- Matéria-prima ADC 12 com alta porcentagem de cobre de 1,65%
- Manga de Reparação em um nível de tolerância de diâmetro de 0,002 mm a 0,003 mm
- Tratamento térmico a 350 graus Celsius
- Camisa de ferro fundido tratado termicamente resistente ao desgaste
- Faixa de dureza Brinell  $\geq 74,1$  HBS
- Faixa de resistência à tração  $\geq 190$  Mpa
- Flexibilidade  $\geq 1\%$

## Matéria Prima

Para começar nós damos ênfase especial às matérias-primas. Em comparação com a concorrência, nos concentramos na menor parte também.

### Áreas que nos concentramos quando escolhemos as matérias-primas:

- Material leve e estrutural
- Resistente à corrosão
- Suporta altas temperaturas



Parâmetro	Detalhes	Na Ritsuka	Produto Chines	Vantagens Ritsuka
BOP (Partes Compradas Fora)	Camisa de ferro	Fabricação própria	Partes compradas fora	Quanto mais peças são compradas fora maior as chances de rejeição
	Pino do pistão	Fabricação própria	Partes compradas fora	
	Pistão	Fabricação própria	Partes compradas fora	
	C Clipes	Partes compradas fora	Partes compradas fora	
	Calafetagem	Partes compradas fora	Partes compradas fora	



KIT DE CILINDROS



Parâmetro	Detalhes	Na Ritsuka	Produto Chinês	Vantagens Ritsuka
Matéria Prima	Cilindro	ADC12 de alta qualidade com teor de cobre de 1.65%	ADC12 com teor de cobre de 0.5-0.8% abaixo dos padrões internacionais	O alto teor de cobre no Cilindro e pistões proporciona substanciais aumento da força endurecimento por precipitação.
	Pistão	AC8A de alta qualidade com teor de cobre de 1.65%		Usamos a composição da matéria-prima projetada para reduzir a flexibilidade e a resistência à corrosão. Mais flexibilidade, ou seja, 1%, leva a versatilidade e maior desempenho a um custo menor
	Camisa	Hierro fundido de alto grado	Ferro fundido de baixo qualidade	Classe de ferro resistente à corrosão tratada termicamente para uma função robusta e menor desgaste
	Anéis	Material de anéis de alta qualidade - 1. Anel de compressão - DH 30 ferro fundido nodular 2. Anel raspador - (DQ20) AÇO 3. Anel de Óleo - DS45) AÇO	Anéis de aço normais	1. Oferecemos material leve e estrutural 2. Com especificações precisas de fundições de ferro cinzento de alta qualidade. Derivado de fábrica OEM - ATG
	Pino do pistão	Aço de alto qualidade (20CrMo)	Aço de baixa qualidade	Nosso produto tem alta resistência à corrosão
	Junta	Borracha nova (NBR)	Borracha reciclada	Operação à prova de vedação sem perda de potência

## Fabricação

Cada passo no processo de fabricação é conforme os padrões globais, a comparação abaixo explica como fabricamos nossos produtos.

Parâmetro	Detalhes	Na Ritsuka	Produto Chinês	Vantagens Ritsuka
Fabricação	Tecnologia de produção	Máquinas CNC totalmente automatizadas com capacidade de 1 Cilindro por minuto	Máquinas semi-automatizadas CNC ou torno	Usando máquinas CNC totalmente automatizadas, oferecemos Produtos com e nível de tolerância MÍNIMAS a rejeição no estágio final
	Centro de fresagem vertical	VMC totalmente automático (centro de fresagem vertical)	VMC não disponível na maioria das fábricas	O produto é fabricado usando VMC para precisão. Estas máquinas estão disponíveis apenas com fabricantes OEM
	Tratamento térmico	Tratamento térmico de 350 graus	Tratamento térmico de 250 graus	1. Garantimos o aumento da dureza e obtemos a máxima resistência e durabilidade 2. Mantem a faixa de dureza Brinell de 174 HBS
	Pintura	Pintura automática	Facilidade de pintura semi-automática / manual	1. Torna o produto visualmente atraente por mais tempo sem descascar a tinta 2. Oferecemos acabamento padrão internacional que afeta a capacidade da peça para resistir ao desgaste e fadiga. Superfície livre de ferrugem ao longo do ciclo de vida
	Galvanoplastia		0.6-0.8 microns	Não consistente



Além de dar à peça de reposição a aparência perfeita, um bom acabamento ajuda a criar uma superfície mais macia para um maior funcionamento geral de uma motocicleta. Oferecemos ambos pintado nas cores (Preto Brillhante, Prata, Mate) e acabamento jateado no cilindro.

## Testando

Oferecemos produtos que atendem aos padrões internacionais de qualidade. Oferecemos uma alta qualidade de ADC12 com teor de cobre de 1,60-1,70%. Considerando que, o teor de cobre dos outros produtos chineses é ainda menor do que o padrão internacional de 1,2% e acima. O cobre aumenta a resistência de um material a quebrar sob tensão ou carga.

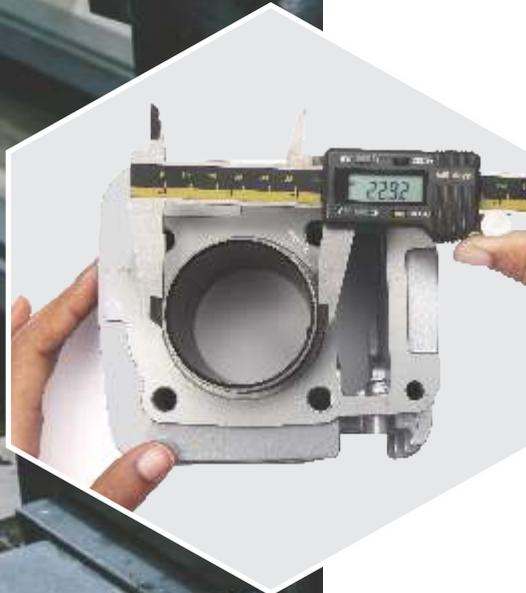
Parâmetro	Detalhes	Na Ritsuka	Produto Chinês	Vantagens Ritsuka
Estândares de pruebas	Padrões de teste	100% de inspeção e teste	Aleatório / sem testes	Na fabricação Própria as possibilidades de Rejeição são mínimas no níveis de pré-acabamento / produto acabado
	Em processo	Verificação em cada processo através de vários medidores de teste específicos do processo. Verificação dimensional aleatória com máquina de medição coordenada de três eixos	Teste visual	Controla os Parâmetros Padrão em cada Processo Mantém o nível de tolerância do diâmetro da manga de 0,002 mm a 0,003 mm
	Inspeção final	Medidor pneumático para verificar a montagem do pistão e o movimento na camisa do cilindro	Manômetro manual para verificação do movimento do pistão na camisa do cilindro	Verificação de instalação padrão
	Teste Funcional (Cilindro montado no Motor testado por 380 horas)	A motocicleta com nosso cilindro é testada em condições de funcionamento continuamente por 380 horas. e a variação encontrada no diâmetro interno da manga é de apenas -0,012mm.	Nenhum teste funcional. Somente fábricas de nível OEM têm esta facilidade	De acordo com o teste padrão internacional deve ser realizado por 200 horas. e a variação não deve ser superior a 0,02 mm. Daí nosso produto está à frente dos padrões OEM



KIT DE CILINDROS

## Relatório de inspeção do produto

Cliente: RITSUKA		Código: EAST-001		Modelo: YBR125		Número do Lote		Jan-18	
Nome: Cilindro Assy		Observação: Aprovada		Amostra QTD: 5 PCS			Verificação da Amostra QTD: 5 PCS		CYL125
Item.	Termos inspecionados	Tech. & Desc.	Modo de Inspeção	Registro					Conclusão
				1	2	3	4	5	
	Aparência		Visual e Manual	Nenhum arranhão ferrugem e rachaduras e blowholes					Ok
1	Diâmetro	$\phi 54+0.01\ 0$	Ferramenta Pneumática	Ø54.006	Ø54.004	Ø54.006	Ø54.005	Ø54.005	Ok
	Quadra	0.005	Ferramenta Pneumática	0.003	0.004	0.003	0.004	0.003	Ok
	Rigidez da superfície	Ra0.4	Instrumento de rugosidade da superficial	Ra0.4	Ra0.4	Ra0.4	Ra0.4	Ra0.4	Ok
2	Peso	65.3±0.05	Medidor de Profundidade	65.340	65.320	65.300	65.320	65.320	Ok
	Até nivelamento	0.05	Indicador de marcação	0.030	0.030	0.030	0.020	0.030	Ok
	Baixa planicidade	0.05	Indicador de marcação	0.030	0.030	0.030	0.030	0.020	Ok
	Alta e baixa planicidade	0.05	Indicador de marcação	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030	Ok
	Paralelismo								Ok
	Acima da superfície	Ra1.6	Comparação de blocos de amostra	ok	ok	ok	ok	ok	Ok
3	Rugosidade	Ra1.6	Comparação de blocos de amostra	ok	ok	ok	ok	ok	Ok
	Superfície baixa	Ra1.6	Comparação de blocos de amostra	ok	ok	ok	ok	ok	Ok
3	Rugosidade	Ra1.6	Comparação de blocos de amostra	ok	ok	ok	ok	ok	Ok
3	Peso	88±0.5	Régua Medidora de Calibre e Profundidade	88.400	88.420	88.380	88.400	88.400	Ok
4	Tamanho	$\phi 59.5\ 0\ -0.5$	Paquímetro	Ø59.2	Ø59.2	Ø59.2	Ø59.18	Ø59.24	Ok
5	Distância do centro da linha	40±0.15	Paquímetro	40.040	40.000	40.000	40.000	40.020	Ok
6	Especificação de segmento	2×M6-6H	Calibre da linha	ok	ok	ok	ok	ok	Ok
	Profundidade da linha	16+1 0	Paquímetro	16.500	16.300	16.200	16.300	16.360	Ok
7	Tamanho	5.5+0.5 0	Paquímetro	5.700	5.600	5.600	5.700	5.600	Ok
8	Pinos de passador de diâmetro	$\phi 10\ +0.022\ 0$	Calibre da linha	ok	ok	ok	ok	ok	Ok
	Profundidade	10+0.5 0	Paquímetro	10.400	10.300	10.300	10.400	10.360	Ok
9	Pinos de passador de diâmetro	$\phi 10\ +0.022\ 0$	Calibre do plugue	ok	ok	ok	ok	ok	Ok
	Profundidade	10+0.5 0	Paquímetro	10.300	10.300	10.320	10.340	10.360	Ok
10	Pinos de passador de diâmetro	$\phi 10\ +0.022\ 0$	Aferidor do plugue	ok	ok	ok	ok	ok	Ok
	Profundidade	10+0.5 0	Paquímetro	10.400	10.300	10.300	10.400	10.300	Ok
11	Pinos de passador de diâmetro	$\phi 10\ +0.022\ 0$	Calibre do plugue	ok	ok	ok	ok	ok	Ok
	Profundidade	10+0.5 0	Paquímetro	10.400	10.300	10.300	10.300	10.300	Ok
12	Tamaño	50±0.3	Tridimensional	50.100	50.200	50.120	50.140	50.100	Ok
	Rugosidad	Ra1.6	Comparação de blocos de amostra	ok	ok	ok	ok	ok	Ok



## Teste de composição de materiais

Item	Composição química	STD	Ritsuka	Produto chinês
1	Cu	1.5~3.5	1.873	1.770
2	Mg	=0.3	0.209	0.209
3	Zn	=1.0	0.667	0.530
4	Si	9.5~11.5	10.430	10.410
5	Fe	=0.8	0.058	0.820
6	Mn	=0.5	0.153	0.127
7	Cr	=0.2	0.043	0.017
8	Ni	=0.3	0.039	0.027
9	Pb	=0.1	0.000	0.011
10	Ti	=0.3	0.035	0.088



# Kit de Pistão



## Produto

Os Pistões fabricados por nós são sempre feitos de materiais de qualidade. Cada parte do pistão, como anel de compressão, anel do raspador, anel de óleo, pino do pistão, etc, é fabricada com a máxima precisão.

### Vantagens:

- Revestimentos e atritos dos lados para manter a tensão radial nos anéis
- Alta longevidade dos pistões

### Características:

- Composto por material de alumínio AC8A
- Anéis de compressão fabricados com especificações de precisão de fundição de ferro de alta qualidade
- Fabricado sob rigorosa supervisão para manter a qualidade
- Cada componente é testado para que não haja margem de erro
- Anel de compressão fabricado com ferro fundido nodular DH 30
- Anel raspador fabricado com aço DQ 20
- Anéis de óleo fabricado com aço DS 45
- Pino do Pistão fabricado com aço de 20 CrMo
- Pistão disponível em acabamento prateado, acabamento preto, acabamento em estanho
- Matéria-prima ADC 12 com alta porcentagem de cobre de 1,65%
- Manutenção da manga através do nível de tolerância de 0,002 mm a 0,003 mm
- Tratamento térmico a 350 graus
- Usinagem de VMC altamente precisa
- Faixa de dureza Brinell  $\geq 71$  HBS
- Faixa de resistência à tração  $\geq 125$  Mpa
- Flexibilidade  $\geq 1\%$

## Matéria Prima

Nossa requinte começa com a qualidade de nossa matéria-prima e kits de pistão; nós utilizamos um material de alumínio AC8A superior. Cada um dos seguintes componentes do kit é fabricado com materiais resistentes a altas temperaturas e recebe acabamento internacional de qualidade.

Parâmetro	Detalhes	Ritsuka	Produto Chinês	Vantagens Ritsuka
BOP (Partes Compradas Fora)	Anéis de pistão	Fabricação Própria	Partes Compradas Fora	Mais Partes compradas fora maiores são as chances de rejeição
	Pino do Pistão	Fabricação Própria	Partes Compradas Fora	
	Clips C	Partes Compradas Fora	Partes Compradas Fora	
Matéria prima	Pino do pistão	Aço de Alta qualidade (20CrMo)	ADC12 com teor de cobre de 0.5-0.8% abaixo dos padrões internacionais	Produtos Ritsuka têm alta resistência à corrosão
	Argolas	Material de anéis de alta qualidade - 1. Anel de Compressão - DH 30 Ferro fundido nodular 2. Anel Raspador- (DQ20) AÇO 3. Anel de Óleo - DS45) AÇO	Anéis de aço normais	1. Material leve e estrutural 2. Com especificações precisas de fundições de ferro cinzento de alta qualidade. Derivado do nome da fábrica OEM ATG
	Pistão	AC8A de alta qualidade com teor de cobre de 1,65%	Aço de baixa qualidade	Utilizamos uma composição de matérias-primas frescas projetada para reduzir a ductilidade e a resistência à corrosão. Mais flexibilidade, ou seja? 1%, leva a versatilidade e maior desempenho a um custo menor



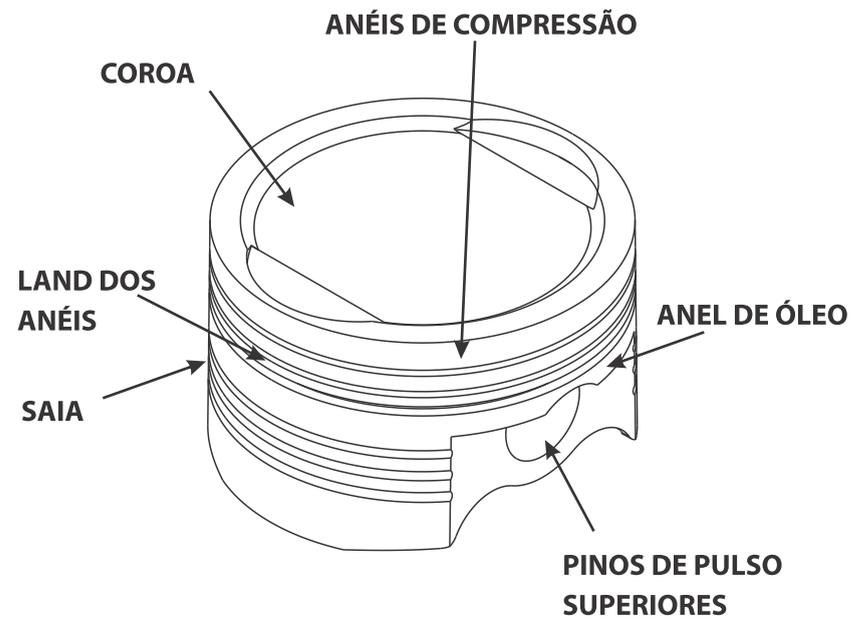
KIT DE PISTÃO

## Fabricação

Nós nos concentramos em cada etapa da fabricação, desde a tecnologia até o acabamento. Veja como superamos a concorrência em todo o processo de fabricação.



Parâmetro	Detalhes	Ritsuka	Produto Chinês	Vantagens Ritsuka
Fabricação	Tecnologia de produção	Máquinas cnc totalmente automatizadas com capacidade de 4 pistas por minuto	Máquinas sem-automatizadas de cnc ou torno	Ao usar máquinas cnc totalmente automatizadas, a ritsuka oferece produtos com e nível de tolerância mínima a rejeição no estágio final
	Centro de fresamento	Vmc totalmente automático (centro de fresamento vertical)	Vmc não disponível com maior das fábricas	O produto é manufacturado usando o vmc para furos precisos do pino do pistão compartimento do óleo. Estas máquinas são disponíveis para os fabricantes oem
	Tratamento térmico	Tratamento térmico de 350 graus	Tratamento térmico max 250-grau	1. Nós garantamos o aumento da dureza e obter a força máxima e a durabilidade 2. Mantenha a divisão da dureza de brinell?
	Galvanoplastia	Loja automática com acabamento diferente disponível 1. Acabamento de grafite 2. Oxidação 3. Acabamento de estanho	Instalação de revestimento semi-automática / manual	1. Nós oferecemos espessura de placas de 0,6-0,8 micron 2. Proteção de pontos quentes 3. Ajuda na propagação da chama 4. Revestimentos de fricção para manter a tensão radial nos anéis 5. Alta longevidade de pistões



Fabricamos e comercializamos uma ampla gama de pistões, pinos de pistão, anéis de pistão e anéis de segurança para os mercados automotivos.

Extremamente qualificados, 160 membros da equipe gerenciam nosso moderno centro de R&D, que consiste em três departamentos diferentes: departamento técnico, de desenvolvimento e de fabricação de moldes. Produzimos formato cilíndrico complexos e em formato especial. Utilizando o avançado equipamento de processamento de moldes, fabricamos todos os tipos de moldes de fundição, fundição sob pressão e forja com ciclo de produção curto, alta eficiência de produção e qualidade estável.

Oferecemos revestimento de grafite, chapeamento de estanho e oxidação aplicados nas saias do pistão que atuam como um amortecedor de "autolimpeza" entre os pistões e os orifícios do cilindro. À medida que os pistões se movem, o revestimento desgasta e preenche as folgas acidentais do cilindro / orifício do cilindro.

Isso cria uma camada de filme de óleo para maior durabilidade do pistão e saída do motor.



Para estanho, o revestimento é relativamente espesso, proporcionando tolerâncias e durabilidade apertadas, além do exterior perfeito; Esse revestimento de qualidade traz benefícios em muitos outros aspectos.

Um revestimento oferece proteção duradoura confiável em aplicações de alto desempenho. Este revestimento é popular na maioria das construções de motocicletas. Um excelente revestimento pode proteger esta parte vital e permite uma melhor combustão, menos calor e fricção e proteção valiosa da peça.

No kit de pistão, oferecemos diferentes tipos de acabamento - acabamento em estanho, acabamento com brilho regular e revestimento em grafite. Além de dar a peça de reposição, a aparência perfeita, um bom acabamento ajuda a criar uma superfície mais lisa para maior funcionamento geral de um motor de motocicleta.

### Teste de Matéria Prima

Item	Matéria Prima		Ritsuka	Produto Chinês
	Composição Química	AC8A		
1	Si	11 ~13	12.86	11.94
2	Fe	≤0.70	0.31	0.32
3	Cu	0.8~1.3	1.09	1.01
4	Mg	0.8~1.3	1.11	0.98
5	Ni	0.8~1.5	0.93	0.95
6	Zn	≤0.15	0.01	0.01
7	Mn	≤0.15	0.02	0.01
	Dureza Rockwell	63-75 HRB	70	71



# Junta e Jogo de Retentores

## Produto

Fabricamos juntas de alta performance para motores de motocicletas que oferecem ótima qualidade e são mais adequadas para atender às demandas exclusivas do cliente e do mercado. Nosso forte zelo em continuar como uma organização orientada para a qualidade aliada a iniciativas inovadoras no desenvolvimento de produtos garante que nosso produto seja reconhecido.

### Vantagens:

- • Matéria prima de alta qualidade
- • Dimensão precisa
- • Acabamento de superfície lisa
- • Alta resistência ao calor e resistência à compressão
- • Rigoroso controle de qualidade
- • Características
- • Fabricado com material de alta qualidade para vedação final

## Matéria Prima

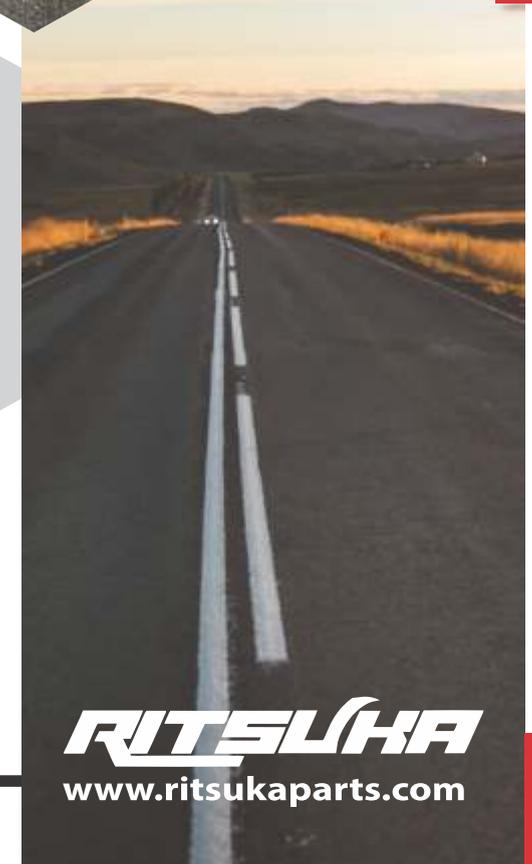
Nossas juntas são fabricadas com alto qualidade –FKM, EPDM, NBR, aço e mistura de amianto e borracha.

Descrição	Nome do material	Qualidade do material
Material da válvula de vedação	FKM (elastômeros fluorados)	Ligação superior de borracha a metal, resistência ao calor, estabilidade hidrolítica melhorada, boa para aplicação a vácuo,
Material de Borracha	Borracha de EPDM (monômero de etileno propileno dieno)	EPDM exhibe excelente resistência ao calor, ozônio, vapor e clima. A prova de fogo.
Material de vedação de óleo	NBR (borracha de nitrilo butadieno)	Ligação superior de borracha a metal, resistência ao calor, estabilidade hidrolítica melhorada, boa para vedação
Material da junta	Mistura o composto de 50% de amianto e 50% de borracha.	Resistência ao Calor, não reativa com óleo e derivados de petróleo, alta resistência à compressão



## Fabricação

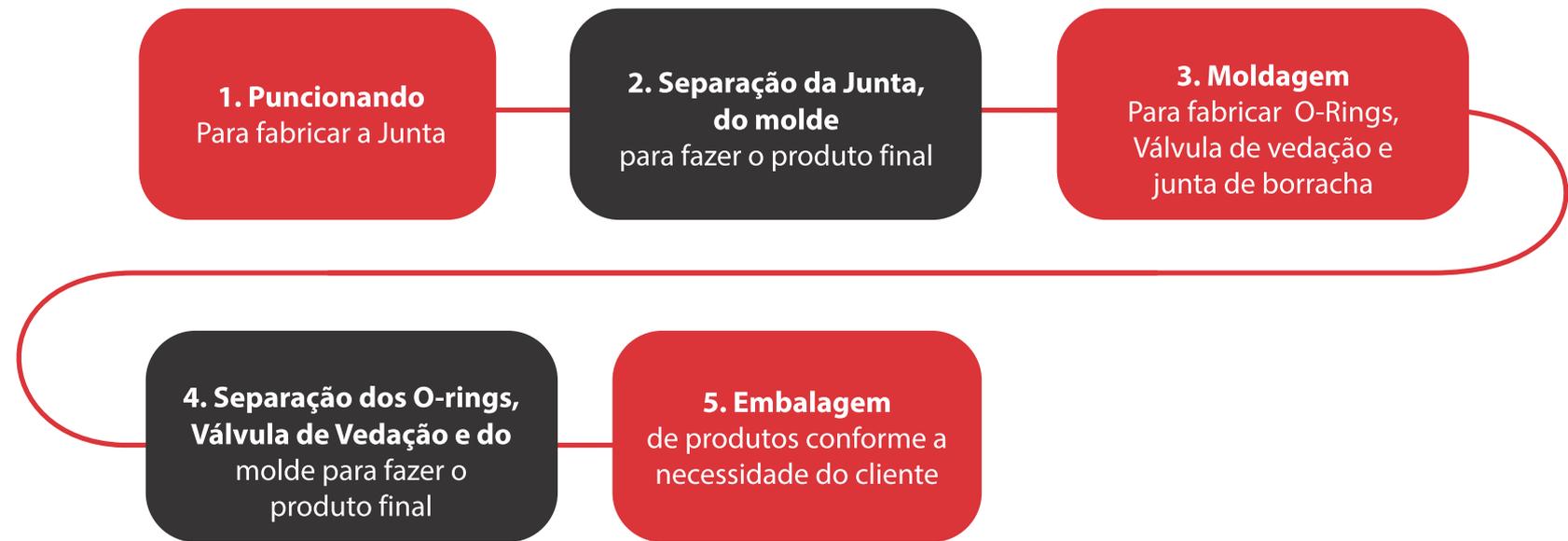
Parâmetro	Detalhes	Na Ritsuka	Produto chinês	Vantagens Ritsuka
Fabricação de acordo com o padrão GB	Puncionamento	Máquina de puncionamento semiautomática de 200 toneladas métricas	Maquina de Puncionamento operada manualmente com menos peso	Perfil perfeito da Junta livre de flash
	Separação de Junta	Manual	Manual	—
	Moldagem do Selo de Válvula	Máquina semi-automática de temperatura controlada	Máquina local	Moldagem livre de bolhas de ar
	Embalagem como por modelo e exigência	Manual	Manual	—





Temos capacidade de fabricar 200 mil unidades de Juntas por mês. Não apenas uma quantidade, nós fabricamos para uma ampla gama de modelos e nosso produto complementa as principais marcas globais de motocicletas.

Nossa equipe de especialistas adere aos mais altos padrões de qualidade e segurança para oferecer o melhor. Investimos em equipamentos de alto nível, possibilitando o controle de processos de fabricação, o que garante um bom nível de qualidade.



## Testando

Nós fabricamos cada parte com a maior paixão e cuidado. Nossos produtos passam por uma variedade de testes antes de chegar aos mercados.

Parâmetro	Detalhes	Ritsuka	Produto Chinês	Vantagens Ritsuka
Teste Padrão	Inspeção de qualidade de entrada	Inspeção de 100% da matéria prima recebida	Nenhum teste	Isso garante que as peças de entrada estejam dentro do limite de tolerância
	Relatório de teste de matéria prima	Relatório de teste de material recebido com cada lote	NA	Isso garante a matéria-prima livre de defeitos
	Teste de dureza	A teste com Duromêtro Shore deve estar entre 40 e 90	Sem verificação de qualidade, pois requer mão de obra extra / custo extra	100% garantia de mercadorias corretas
	Teste de Calor	O produto não deve deformar a 300 graus Celsius	Sem verificação de qualidade, pois requer mão de obra extra / custo extra	Produto livre de defeitos para o cliente
	Inspeção de qualidade final de 100%	Verificação final visual	Verificação final visual	Produto livre de defeitos para o cliente



# Balancim

## Produtos

Balancim é uma alavanca oscilante em um motor. É uma extremidade aumentada que é abaixada por um lóbulo rotativo do eixo de comando enquanto a outra extremidade serve para trabalhar em uma haste de válvula.

Nós cuidamos da resistência ao desgaste com ferro fundido refrigerado junto com o tratamento térmico e atingimos apenas a rigidez perfeita da superfície, controlando os parâmetros de corte de metal.

### Vantagens:

- Dureza perfeita
- Tratado termicamente
- Desempenho livre de problemas
- Rolamento fabricado em Taiwan incluído

### Características:

- Matéria-prima usada 20CrMo
- Dureza entre HRC 60-62
- Profundidade de cementação do tratamento térmico 0,8 - 1,2 m
- Rugosidade da superfície  $\leq 0.2$  RA
- Relação do balancim entre 1.5: 1.0 e 1.8: 1.0

## Matéria Prima

Nosso produto é fabricado com aços de carbono através do processo de forjamento e fundição. A dureza correta e o ciclo de tratamento térmico com parâmetros usinados com precisão garantem um desempenho sem problemas do produto que é assegurado por nós.

Os Eixos de balancins de vários tipos são fabricado a partir de liga de aços. Abaixo está uma comparação sobre como selecionamos matérias-primas para o produto.

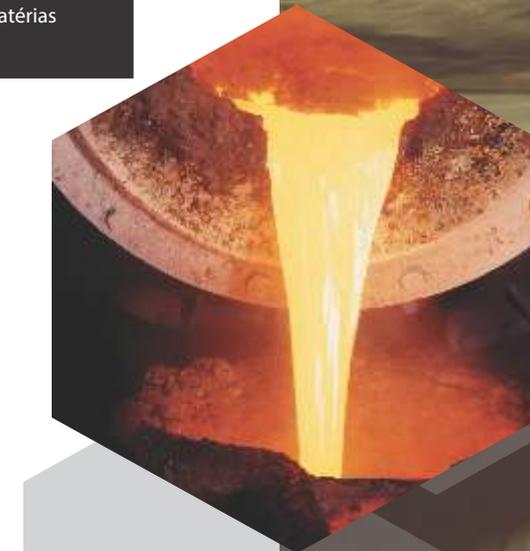
Parâmetro	Detalhes	Na Ritsuka	Produto chinês	Vantagens Ritsuka
BOP (peças compradas)	Rolamento	Partes Compradas Fora	Partes Compradas Fora	Nós fornecemos rolamentos de Taiwan, mantendo padrões de OEM
Matéria Prima	Corpo	Matéria prima de aço de 20CrMo	Matéria prima de aço de qualidade	Alta resistência e alta resistência a altas temperaturas
	Rolamento	Rolamento de qualidade de Taiwan	Rolamento chinês	Nosso produto oferece propriedades mecânicas excepcionais, como durabilidade, conforto e longevidade, além de uma condução segura.



## Fabricação

Com a integração reversa, somos capazes de fabricar balancim desde o estágio de projeto e desenvolvimento para fabricar e fornecer o produto usinado acabado, tudo sob o mesmo teto e fornecer a vários clientes em todo o mundo. Nossas capacidades abrangentes de PPAP nos dão vantagem. A nossa sala de medição completa de última geração oferecem acessórios CMM, medidores de ar, furos de discagem, medidores de furo eletrônico, etc. Cada serviço tem seu próprio compartimento de medição para início de trabalhos rápidos e organizados. Também utilizamos a faixa de medição como nosso sistema de rastreamento de calibração de medição. E estes excelentes recursos e fabricação completa resultam em um balancim superior.

Parâmetro	Detalhes	Ritsuka	Produto Chinês	Vantagens Ritsuka
Fabricação	Usinagem	Centro de usinagem CNC	Máquinas Semi-Automáticas ou Manuais	Utilizando máquinas CNC totalmente automatizadas, oferecemos Produtos de nível de tolerância mínima a rejeição no estágio final.
	Centro de design, sala de ferramentas e instalações de pesquisa e desenvolvimento	Centro de design interno, sala de ferramentas e centro de R&D	Não disponível com fábricas chinesas normais	Temos uma aptidão extraordinária no desenvolvimento de formulações personalizadas para produtos de aço. Para produtos moldados, dispomos de uma sala de ferramentas própria, com instalações integradas para o projeto de moldes e fabricação de moldes, permitindo um tempo de entrega rápido para os clientes.
	Moldagem	Processo de moldagem automatizada	Processo de moldagem manual	Moldagem automatizada resulta em desgaste relativamente baixo em condições de trabalho pesado e em níveis mais altos de fricção
	Tratamento térmico	Processo de tratamento térmico interno	Terceirizado na maioria das fábricas	Alinhamento de fibras para melhorar a resistência das matérias primas e reduzir a pressão interna





Balancins fabricados por nós estão disponíveis em um tipo de acabamento:

- Aço original

O acabamento é uma etapa imperativa de todo o processo de fabricação, pois controla o potencial de eliminação de gases de escape, ao comandar o ar e ao traduzir o movimento do eixo de comando na atuação da válvula.

Parâmetro	Detalhes	Na Ritsuka	Produto chinês	Vantagens Ritsuka
Padrões de teste	Peças Recebidas	100% de inspeção e teste	Aleatório / sem testes	Comprometida em oferecer o mesmo produto de qualidade / especificações a cada lote
	Em processo	Instalação interna inclui 1. teste de composição do material 2. Verificação dimensional aleatória com máquina de medição coordenada de três eixos 3. teste de dureza 4. Verificação do Balancim 5. teste de rugosidade da superfície	1. Teste visual 2. Teste sob demanda de agências externas	1. Parâmetros Padrão Controlados em todos os Processos 2. Máquina de medição coordenada de três eixos 3. Teste de dureza - Com a intenção de tornar o metal mais difícil, nosso HRC é de 60 a 62. Tempos de cementação mais longos e maiores 4. Teste de rugosidade da superfície - O nosso é excepcional de 0,2 RA 5. Rverificação do Balancim- Nossas posição entre 1.5: 1.0 a 1.8: 1.0
	Inspeção final	Verificação de montagem usando calibre pneumático máquinas de teste universais hidráulicas / eletrônicas	Inspeção manual	Garante a operação segura e a durabilidade adequada. Nós temos a máquina de Ensaio Universal Eletrônico e Hidráulica (UTM) para testar a resistência à tração e a resistência à compressão dos materiais usados na fabricação

### Laboratorio de Pruebas

Item	Nome do equipamento de teste
1	Máquina de teste de material de fricção
2	Máquina de teste de compressão
3	Instrumento de levantamento preciso
4	Máquina de teste universal eletrônica
5	Máquina de medição de três eixos
6	Testador de fricção de velocidade constante
7	Máquina de teste de pulverização de sal de precisão
8	Medição de dureza Rockwell
9	Balanço eletrônico
10	Teste de tensão digital da mola
11	Máquina de teste universal hidráulica
12	Medição de dureza Rockwell
13	Calibre de folga
14	Termômetro infravermelho
15	Compasso de Calibre



## Informes de prueba dimensional

<b>Produtot</b>	<b>Balancin</b>	<b>Material</b>	<b>20CrMo</b>	<b>Inspetor</b>	<b>Deng Qiong</b>
<b>Modelo</b>	<b>Titan150</b>	<b>Marca de produção</b>	<b>J</b>	<b>Inspetor</b>	<b>Deng Qiong</b>

Item	Ítem de Inspeção	Ítem de Inspeção	Exigência Técnica	Resultado do Teste				
				1	2	3	4	5
1	Abertura grande	Plugue de manga especial	10+0.015	10.015	10.013	10.012	10.013	10.014
2	Comprimento Total	Micômetro calipers	20.7-0.1~ 20.7-0.25	20.52	20.55	20.52	20.5	20.54
3	Distância entre o furo do parafuso até o fim	Medidor de alturas	14.5+ 0.15	14.52	14.58	14.5	14.5	14.56
4	Distância entre o furo do parafuso até a abertura final	Ferramentas especiais de inspeção	25.2+ 0.15	25.24	25.26	25.28	25.22	25.24
5	Paralelismo de rolamento e grande abertura	Ferramentas especiais de inspeção	0.02	0.01	0.012	0.015	0.016	0.012
6	Precisão do fio	Calibrador fio e plugue	M6x0.75-6H	Passed	Passed	Passed	Passed	Passed
7	Distância entre o furo do parafuso e a abertura grande	Special inspection tools	8+0.2	Passed	Passed	Passed	Passed	Passed
8	Dureza da cabeça do parafuso	Durômetro Rockwell	62-67HR C	64	62	64	63	64
9	Dureza do parafuso	Durômetro Rockwell	20.30HRC	26	27	28	29	27
10	Dureza da superfície	Durômetro Rockwell	78-83HRC	80	80	81	82	80
11	Dureza do Núcleo	Durômetro Rockwell	25-45HRC	44	44	44	44	44
12	Profundidade da camada de endurecimento	Metaloscópio	0.3-0.5	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
13	Taxa de flexibilidade do parafuso	Por sensação de toque	Macio	Aprovado	Aprovado	Aprovado	Aprovado	Aprovado
14	Exterior	Medição através dos olhos	Sem rebarbas, Sem fendas	Aprovado	Aprovado	Aprovado	Aprovado	Aprovado



# Biela



## Producto

As bielas são fabricadas sob rigorosos parâmetros de qualidade que nos fazem entregar o que há de melhor. Cada elemento da peça, desde menor para o elemento mais central, passa por vários testes antes que o produto esteja pronto para ser enviado. Nós fornecemos produtos completos com pino de manivela, grandes e pequenos e rolamentos.

### Vantagens:

- Matéria prima de aço 20CrMo
- Alta resistência e alto rendimento
- Alta resistência à temperatura

### Características:

- Força superior, durabilidade e consistência dimensional
- Matéria-prima usada 20CrMo
- Alta resistência e alto rendimento
- Dureza entre HRC 60-62
- Rofundidade de cementação do tratamento térmico 0,8 - 1,2 m
- Rugosidade da superfície  $\leq 0,2$  RA
- Resistente a altas temperaturas
- Caixa de aço em material de Liga de aço forte
- Retificando para uma melhor retenção de óleo
- Pinos cementados e retificados
- Rolamentos importados de Taiwan

## Matéria Prima

Utilizamos o mais recente e moderno processo de carburação a gás para endurecimento de caixas e tratamento térmico de nossos produtos. Nosso sistema de controle de qualidade e equipamentos garantem precisões geométricas e dimensionais perfeitas e nossa durabilidade encontra-se em nossa essência com o uso de liga de aço de alta qualidade.



Parâmetro	Detalhes	Na Ritsuka	Produto chinês	Vantagens Ritsuka
BOP (partes compradas fora)	Rolamento	Partes Compradas Fora	Partes Compradas Fora	Nós fornecemos rolamentos de Taiwan, mantendo os padrões OEM
Matéria Prima	Corpo	Matéria prima de aço de 20CrMo	Matéria-Prima de Aço Qualidade abaixo do normal	1. Alta resistência e alto rendimento 2. Resistente a altas temperaturas
	Rolamento	Rolamento de qualidade de Taiwan	Rolamento chinês	Nosso produto oferece propriedades mecânicas excepcionais, como durabilidade, conforto e longevidade, além de uma condução segura.



**BIELA**



## Fabricação

Desde o menor até o elemento mais principal, cada peça é fabricada sob rigorosos parâmetros de qualidade que nos fazem entregar o que há de melhor. Nós fazemos cada percurso o mais suave, colocando nossos produtos através de verificações rigorosas antes do envio.

Parâmetro	Detalhes	Ritsuka	Produto Chinês	Vantagens Ritsuka
Fabricação	Usinagem	Centro de usinagem CNC	Máquinas Semi-Automáticas ou Manuais	Usando máquinas CNC totalmente automatizadas, oferecemos min. Produtos de nível de tolerância com rejeição insignificante na fase final.
	Centro de design, sala de ferramentas e instalações de pesquisa e desenvolvimento.	Centro de Design interno, sala de ferramentas e centro de R&D	Não disponível em fábricas chinesas normais	A Ritsuka tem uma aptidão extraordinária no desenvolvimento de formulações customizadas para produtos de aço. Para produtos moldados, a empresa conta com uma sala de ferramentas própria, com instalações integradas para projeto de moldes e fabricação de moldes, permitindo um tempo de entrega rápido aos clientes.
	Moldagem	Processo de moldagem automatizada	Processo de moldagem manual	Moldagem automatizada resulta em desgaste relativamente baixo em condições de trabalho pesado e em níveis mais altos de fricção
	Tratamento térmico	Processo de tratamento térmico interno	Terceirizado na maioria das fábricas	Alinhamento de fibras para melhorar a resistência das matérias-primas e reduzir a tensão interno

## Testando

Testamos rigorosamente a pós-produção do produto para garantir que ele ultrapasse os mais altos padrões de qualidade.

- Medição e teste de materiais para determinar se a manivela está conforme especificação.
- O teste é feito através da instalação dyno interna e comparado com os parâmetros de Referência OE

Parâmetro	Detalhes	Ritsuka	Produto Chinês	Vantagens Ritsuka
Estándares de pruebas	Arribo de piezas	100% de inspeção e teste	Aleatório / sem testes	Comprometida em oferecer o mesmo produto de qualidade / especificações a cada lote
	En proceso	Inhouse instalação inclui 1. teste de composição do material 2. Verificação dimensional aleatória com máquina de medição coordenada de três eixos	1. Teste visual 2. Teste sob demanda de agências externas	1. Controlar os parâmetros padrão em cada processo 2. Máquina de medição coordenada de três eixos 3. Maintains 0.002 mm ~ 0.003 mm tolerance range.
	Inspección final	Verificação de instalação usando o medidor pneumático, Teste Universal Hidráulico / Eletrônico	Inspeção manual	Garante a operação segura e a durabilidade adequada Nós temos a Máquina de Testes Universal Eletrônico e Hidráulica (UTM) para testar a resistência à tração e a resistência à compressão dos materiais usados na fabricação

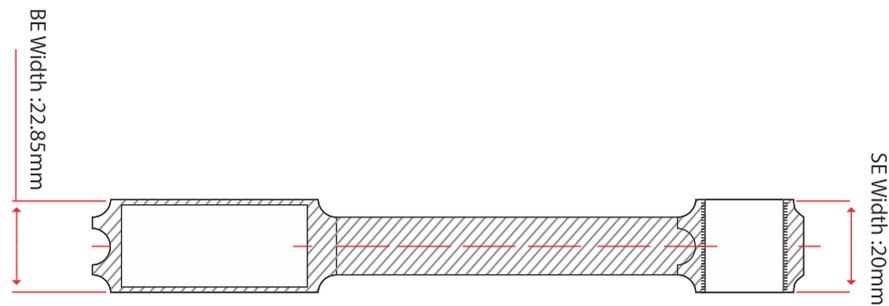


## Precisão

Garantimos altos padrões de confiabilidade, segurança e vida útil. Nosso compromisso com a qualidade, desde a pesquisa e desenvolvimento, passando por todo o processo de produção até a logística e atendimento ao cliente, foi aprovado pela auditoria de gestão da qualidade. A perfeição que alcançamos é o resultado de uma precisão consistente em que vivemos em todas as etapas de nossa produção.

### CONECTANDO O RELATÓRIO DE TESTE DA BIELA

Parte	5D9 biela	Amostra Qtd	2	Fabricante	Ritsuka
-------	-----------	-------------	---	------------	---------



Item	Exigência técnica	Padrão	Método de teste	Resultado de detecção	Conclusão
1	Verificação de aparência	---	Visual	OK	OK
2	Espessura da cabeça pequena	$\pm 0.05$	Micrômetro	-0.002	OK
3	Rugosidade pequena espera	0.4 MAX	Instrumento de rugosidad	0.24	OK
4	Abertura de pequeno buraco	$\varnothing 13 \pm 0.25$	Instrumento de Rugosidade	0.19	OK
5	Redondeza do orifício	0.003	Instrumento de Rugosidade	0.026	OK
6	Cilindricidade do furo de pino	0.003	Instrumento de Rugosidade	0.017	OK
7	Rugosidade grande espera	0.2 MAX	Instrumento de rugosidade	0.14	OK
8	Abertura de um Orifício grande	$\varnothing 35 \pm 0.04$	Instrumento de Rugosidade	0.007	OK
9	Macropore Cylindercity	0.003	Instrumento de Rugosidade	0.018	OK
10	Espessura da cabeça grande	$14 \pm 0.05$	Instrumento de Rugosidade	0.024	OK
11	Distância do centro	$3.5 \pm 0.05$	Paquímetro Vernier r	-0.002	OK
12	Profundidade de Carbono	0.8-1.1mm	Microscópio	0.86	OK
13	Dureza da superfície	59-63HRC	Testador de microdureza	59.5	OK
14	Dureza do núcleo	28-43HRC	Testador de microdureza	34	OK



# Válvula

## Produto

Nossas válvulas de motor de peso leve oferecem melhor desempenho do motor, melhor eficiência de combustível para atender às normas de emissão em constante mudança. Melhora a resistência à fadiga e à corrosão devido à maior profundidade das caixas para válvulas de nitreto. Todas as nossas válvulas são devidamente tratadas termicamente, aumentando assim a tenacidade e a resistência ao desgaste nas áreas da haste e do assento. Essas válvulas são feitas de acordo com as especificações OE com testes adequados que passam por inspeção 100% exigentes características. Eles também passam por testes de detecção de rachaduras 100%.

### Forças:

- Liga de silício de alta resistência
- Soldagem a vácuo
- Matéria prima de qualidade En52
- 1 hora em temperatura de 650 °C
- Método de detecção de falhas por ondas ultrassônicas

### Características:

- Soldagem a vácuo
- Liga satélite com propriedade resistente ao desgaste
- válvula de escape SCr21Mn9Ni4n grau de matéria prima
- por 1 hora com temperatura a 650 °C
- entrada 4Cr10Si2MO

## Matéria Prima

Usamos liga de silício de alta resistência - EN52 como material de fabricação básica.

Parâmetro	Detalhes	Ritsuka	Produto Chinês	Vantagens Ritsuka
BOP (peças compradas)	Liga de aço	Partes Compradas Fora	Partes Compradas Fora	Nós usamos a liga de silicone de alta qualidade
Matéria Prima	Corpo	Liga de Silício de Alta Resistência - En52	Padrão En52	Nosso produto suporta temperaturas extremas, pressões e impacto - portanto, é imperativo fabricar cada unidade com superioridade final.

## Fabricação

Projetado usando a mais recente tecnologia, nossas válvulas são feitas de materiais de primeira qualidade. Algumas das principais características de nossos produtos são alta resistência e durabilidade e desempenho efetivo. Além disso, garantimos a entrega dos nossos produtos dentro do prazo estipulado. Além disso, fornecemos serviços personalizados de acordo com as necessidades dos nossos estimados clientes.

Usando na Fabricação:

- Tecnologia mais recente
- Fundição especial (guia de válvula) e material de aço (válvulas)
- Usinado, endurecido e acabado com precisão usando máquinas e instrumentos de última tecnologia.

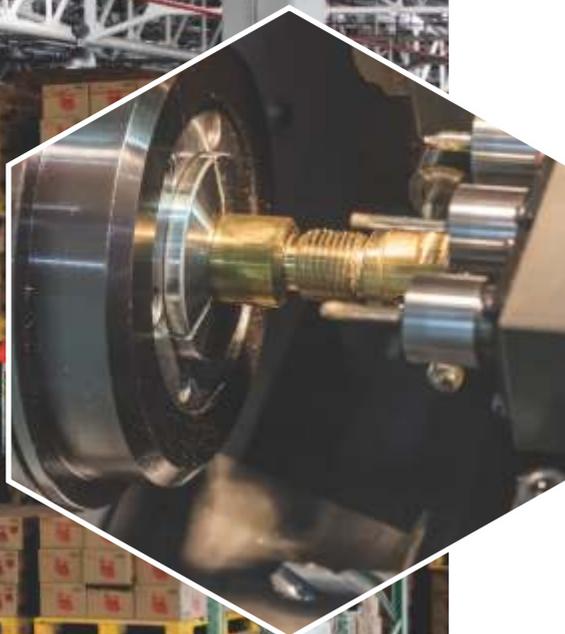
Parâmetro	Detalhes	Ritsuka	Produto Chinês	Vantagens Ritsuka
Fabricación	Usinagem	Centro de usinagem CNC	Máquinas Semi-Automáticas ou manuais	Utilizando máquinas CNC totalmente automatizadas, a Ritsuka oferece produtos com nível mínimo de tolerância com rejeição insignificante na fase final.
	Centro de design, sala de ferramentas com Instalações R&D	Centro de design interno, sala de ferramentas e instalações R&D	Não disponível em fábricas chinesas normais	Temos uma aptidão extraordinária no desenvolvimento de formulações personalizadas para produtos de aço. Para produtos moldados, a empresa conta com uma sala de ferramentas própria, com instalações integradas para projeto de moldes e fabricação de moldes, permitindo um tempo de entrega rápido aos clientes.
	Soldagem a vácuo	Usamos solda a vácuo que é um processo de soldagem em estado sólido onde não há fusão / aquecimento na interface das duas partes.	Emprega os processos usuais de soldagem por fusão, que envolvem fase líquida ou fundida pode levar à difusão química	Nossas Válvulas de Motor leves oferecem resistência com melhor desempenho do motor, melhor eficiência de combustível e atendem às mudanças nas normas de emissão.
	Temperamento	1h a uma temperatura de 650 graus Celsius	Sem moderação	O revenimento reduz a dureza do material e aumenta a dureza. Com o revenimento, mantemos as propriedades dos materiais (relação dureza / tenacidade) em uma aplicação especificada.
	Moldagem	Processo de moldagem automatizada	Processo de moldagem manual	Moldagem automatizada resulta em desgaste relativamente baixo em condições de trabalho pesado e em níveis mais altos de fricção
	Tratamento térmico	Processo de tratamento térmico interno	Terceirizado na maioria das fábricas	Alinhamento de grãos para melhorar a resistência das matérias-primas e reduzir o estresse interno



Oferecemos dois tipos de válvulas. A válvula que permite a mistura no cilindro é a válvula de entrada. Aquele através do qual os gases gastos escapam é a válvula de escape. Eles são projetados para abrir e fechar em momentos precisos, para permitir que o motor funcione eficientemente em todas as velocidades. O design das válvulas do motor garante o cumprimento dos requisitos de resistência térmica e mecânica e as metas de desgaste e durabilidade. Os tratamentos de superfície, revestimento e acabamento superficial garantem maior durabilidade. Junto com o acabamento, o uso de materiais especiais na ponta, haste da válvula e assentos também fazem parte da conclusão do processo.

### Testando

Nossas válvulas de motor são fabricadas sob rigorosas normas de controle de qualidade estabelecidas pela ISO 9001, seguindo os testes de especificação de tolerância exigida antes de serem enviadas ao mercado. A detecção de fluxo de fibras por meio de testes de micro tecnologia, detecção de rachaduras e microestrutura é obrigatória para garantir que nossos produtos mantenham a mais alta qualidade. Revestimos cada válvula com óleo anticorrosivo adequado e as envolvemos em papel antiferrugem para prolongar a vida útil. Nós colocamos a maior ênfase em garantir a qualidade de seus produtos. Nossas válvulas possuem um plano de garantia de qualidade de acordo com a certificação TS.



Parâmetro	Detalhes	Ritsuka	Produto Chinês	Vantagens Ritsuka
Padrões de teste	Peças Recebidas	100% de inspeção e teste	Aleatório / sem testes	Comprometida em oferecer o mesmo produto de qualidade / específico
	Em processo	Instalação interna inclui 1. teste de composição do material 2. Verificação dimensional aleatória com máquina de medição coordenada de três eixos	1. Teste visual 2. Teste sob demanda de agências externas	1. Parâmetros Padrão Controlados em todos os Processos 2. Máquina de medição coordenada de três eixos 3. Mantém a faixa de tolerância de 0,002 mm a 0,003 mm. 4. Nossos testes permitem uma melhor detecção de falhas internas, permitindo-nos apenas gerar peças perfeitas. O teste de estanqueidade do ar determina o nível de fluxo de ar descontrolado através de fendas ou fissuras no corpo de metal.
	Inspeção final	Verificação de instalação usando o medidor pneumático, Teste Universal Hidráulico / Eletrônico	Inspeção manual	Garante a operação segura e a durabilidade adequada. A Ritsuka tem a máquina de teste universal eletrônica e hidráulica (UTM) para testar a resistência à tração e a resistência à compressão dos materiais usados na fabricação

Durante o projeto de válvulas de motor garante o cumprimento dos requisitos de resistência térmica e mecânica e metas de desgaste e durabilidade. Os tratamentos de superfície, revestimento e acabamento de superfície garantem maior durabilidade. Juntamente com o acabamento, o uso de liga de cobalto na ponta, haste e assentos da válvula também fazem parte da conclusão do processo. Efeitos de vários parâmetros do projeto são estudados através de um teste de simulação. Várias soluções também são avaliadas com base no desempenho e custo. Então, nosso acabamento nos dá mais qualidade para aperfeiçoar uma peça de reposição. Relatório de Teste dimensional

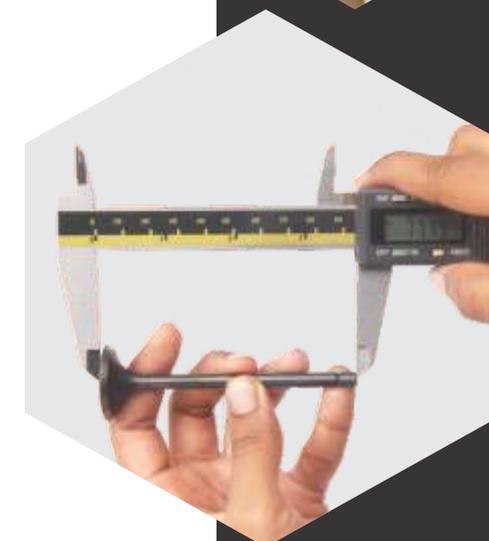
### Relatório de Teste dimensional

Modelo	<b>CG125</b>	P. NO.		Inspeccionada	
Nombre del artículo	Válvula de admisión	CANT	5	Confirmada	
Artículo No.		CANT inspeccionada	5	Conclusión	
Material	4Cr10Si2Mo	Date: - 12Dec2017		<b>Conclusion</b>	<b>Aprobada</b>



## Informes de prueba dimensional

Item	Item de Inspeções	Qualificação	Ferramenta	Resultado			Conclusão
				1	2	3	
1	Detecção de crack	No crack	Detector de fallas fluorescente	no crack	no crack	no crack	Qualificado
2	Tolerância de deslocamento do eixo da placa	=0.03 mm	medidor de micrômetro	0.02 mm	=0.01 mm	=0.02 mm	Qualificado
3	metalográfico	JB/6720-93	Microscopio Metalográfico	Aprobado			Qualificado
4	Profundidade da superfície da liga tungstênio cromado	1.20 -1.50 mm	Calibres	Aprobado			Qualificado
5	Organização macro de metal	JB/6720-93	Lavado ácido / Visual	Aprobado			Qualificado
6	Redondez de l vástago	0.005 mm	medidor de micrômetro	= 0.002 mm	=0.003 mm	=0.004 mm	Qualificado
7	Retidão da Biela	=0.005 mm	medidor de micrômetro	=0.004 mm	=0.002 mm	=0.001 mm	Qualificado
8	desvio de diâmetro	=0.005 mm	Micrômetro Com tela digital	=0.002 mm	=0.004 mm	=0.004 mm	Qualificado
9	Altura da face cônica	0.7 ± 0.15	GO-NO GO teste de calibragens	Qualificado			Qualificado
10	Dureza da Biela	Superfície	Teste Verificado de dureza vickers	Qualificado			Qualificado
		Sem interior	Verificador da dureza de Rockwell	37	36	35	Qualificado
11	Arnês de Rosto Final	HRC 50-60	Verificador da dureza de Rockwell	56	54	55	Qualificado
12	Diâmetro da Biela	5.450-5.465 mm	Micromêtro com tela digital	5.454	5.457	5.461	Qualificado
13	Ângulo da face cônica	90°-91°	Goniometro	90'	90'	90'	Qualificado
14	Rugosidade da superfície da face cônica	Ra 0.4	Amostra de Rugosidade	0.4	0.4	0.4	Qualificado
15	Tolerâncias da saída circular do eixo da haste face a face da haste	=0.03 mm	Medidor micrômetro	0.01	0.01	0.01	Qualificado
16	Rugosidade da superfície final	Ra0.4	Amostra de Rugosidade	0.4	0.4	0.4	Qualificado
17	Rugosidade	Ra0.4	Amostra de Rugosidade	0.4	0.4	0.4	Qualificado
18	Diâmetro côncavo do clipe	4.65-4.70	GO-NO GO Teste de Calibragem	4.66	4.67	4.68	Qualificado
19	Comprimento	93.3 ± 0.15	Paquímetro	93.36	93.35	93.38	Qualificado
20	TA simetria do eixo pino para o eixo da haste	=0.05 mm	Paquímetro	0.03	0.02	0.04	Qualificado
21	Superfície	Livre de falhas	Visual	Livrae de falhas			Qualificado
Conclusão			Qualificado				



# Carburador



## Produto

Fabricamos carburadores de alto desempenho que oferecem ótima qualidade.

Nosso forte zelo em continuar como uma organização direcionada para a qualidade, aliada a iniciativas inovadoras no desenvolvimento de produtos, garante que os produtos sejam aceitos e preferidos por nossos clientes em todo o mundo. Nós derivamos nossa habilidade e superioridade dos mais altos padrões de qualidade e segurança a que aderimos a cada momento.

Sonhamos em conduzir o caminho para um futuro melhor e seguro com nosso carburador confiável e econômico.

### Fortalezas:

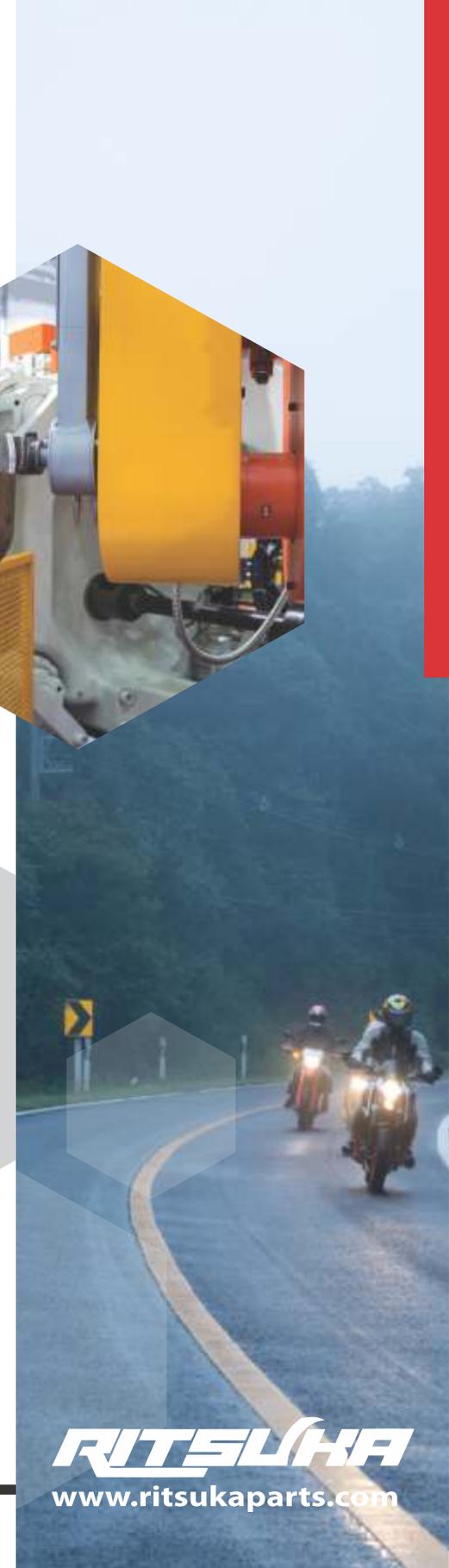
- Consumo de combustível econômico
- Teste de qualidade interna
- ~ 100.000 unidades / mês Capacidade de produção
- Tempo de entrega de produção adequado
- Processos de produção simplificados
- Disponibilidade de ampla gama de carburadores.

### Características:

- Matéria-prima usada: ADC-12 e zamak
- 100% de vazamento de óleo testado
- Baixo consumo de combustível
- Corrida mais estável

## Matéria Prima

ADC12 que tem alta porcentagem de cobre, em palavras simples, significa durabilidade e longevidade excepcionais. O ADC 12 aumenta a resistência de um material. Ligas de alumínio e cobre moldadas e trabalhadas respondem ao tratamento térmico da solução e ao envelhecimento subsequente com um aumento na diminuição do alongamento.





## Especificações de matérias-primas

- Material leve e estrutural
- Resistência à corrosão
- suporta altas temperaturas

S.no	Parameter	Details	Ritsuka	Chinese Product	Ritsuka Advantage
1	Peças Compradas (BOP)	Jato principal	Fabricação Própria	Terceirizado	Fabricação interna garante melhor controle de qualidade nas peças produzidas
		Válvula de estrangulamento	Fabricação Própria	Terceirizado	
		Agulha de jato	Fabricação Própria	Terceirizado	
2	Matéria Prima	Corpo exterior	ADC12 de alto qualidade com teor de cobre de 1,65% / Zinco de alta qualidade	ADC12 com teor de cobre de 0.5-0.8% abaixo dos padrões internacionais	1) Maior resistência ao desgaste 2) Estabilidade dimensional a longo prazo 3) Reduzir o desgaste
		Produtos Comprados Fora	Liga de Latão	Mistura de liga	

### Composição do ADC-12

Metal	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Ni	Zn	Sn	Al
%	9,6~12	1.3 max	1.5~3.5	0.5 max	0.3 max	0.5 max	1 max	0.3 max	Balance

Outra matéria prima mais importante usada é o zinco. Liga de zinco usada para fazer carburador é conhecida como Zamak 3. É a primeira escolha quando se considera o zinco para fundição por várias razões

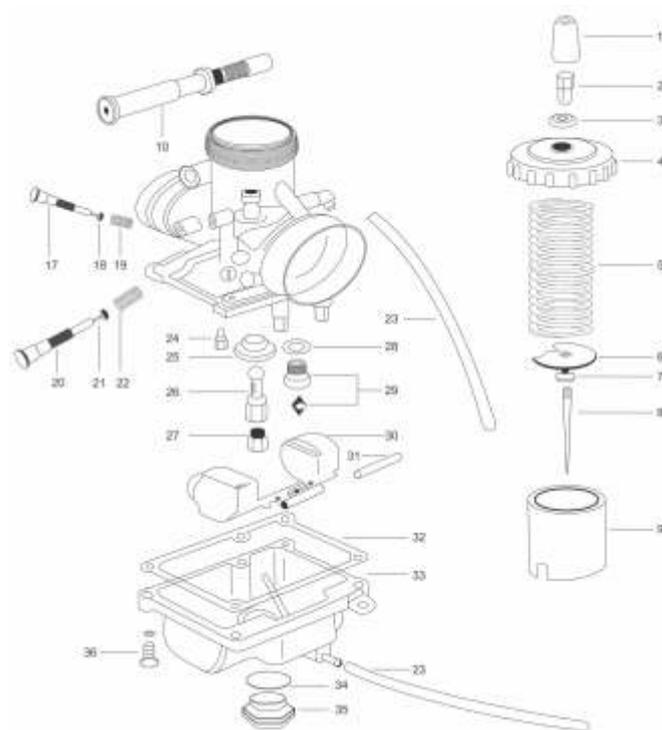
- Excelente equilíbrio de propriedades físicas e mecânicas desejáveis.
- Excelente Castabilidade e Estabilidade Dimensional a Longo Prazo.
- Excelentes características de acabamento para tratamentos de revestimento, pintura e cromato.
- Alcançar altos níveis de precisão.
- Exiba maior resistência ao desgaste.

### Composição do Zamak 3:

Metal	Al	Cu	Mg	Fe	Pb	Cd	Sn	Zn
%	3.5~4.3	0.25	0.02~0.05	0.1 max	0.005 max	0.004 max	0.003 max	Balance

## Fabricação

Nosso carburador é projetado para misturar a quantidade certa de combustível com o ar para que o motor funcione corretamente. A proporção não deve ser maior que 20: 1 e não menor que 8: 1. A proporção ideal é 15: 1. Se não houver combustível suficiente misturado com o ar, o motor ficará "esguio" e não funcionará nem poderá danificar o motor. Se houver muito combustível misturado com o ar, o motor "fica rico" e não funcionará ou ficará muito cheio de fumaça. Nós atingimos apenas o nível perfeito. Por isso, nos concentramos no processo de fabricação para evitar problemas no motor.



Item	Descripción
1	Tampa de borracha
2	Ajustador de Cabos
3	Contraporca, Ajustador de Cabo.
4	Tampo da Câmara de Mistura
5	Mola, válvula de estrangulamento
6	Placa de Assento, mola
7	E-ring, Agulha de jato
8	Valor de aceleração 1.5
9	Montagem do êmbolo de arranque
11-16	N/A
17	Parafuso de ar
18	O-ring, Parafuso de Ar
19	Arrancada, Parafuso de Ar
20	Parafuso ajustador do ralenti
21	O-Ring, Parafuso ajustador do Ralenti
22	Mola, Parafuso Ajustador do Ralenti
23	Mangueira de ventilação 3MM ID
24	Jato Piloto
25	Principal Jato Anel
26	Jato Agulha 0-0 332
27	Jato principal hexagonal
28	Arruela, assento de válvula da agulha
29	Jato de válvula agulha (2.5)
30	Flutuação
31	Pino de flutuação
32	Junta da cuba flutuante
33	Flutuante
34	Tampão de drenagem em O-Ring
35	Tampão de drenagem
36	Parafuso 4 X 16mm, taça flutuante
37	Tampa da junta superior (não mostrada)

Item	Parâmetro	Detalhes	Ritsuka	Produto Chinês	Vantagens Ritsuka
1	Processo de Fabricação	Fundição	Fabricação Própria	Terceirizado	Fabricação interna garante melhor controle de qualidade nas peças produzidas
		Peças pequenas	Principalmente em casa	Terceirizado	Controle rigoroso sobre parte infantil
		Montagem	Fabricação Própria	Fabricação Própria	Produto de qualidade





# Fabricação de um Carburador

## 1. Fundição

De acordo com o modelo

## 2. Rebarbação

Para tornar a superfície metálica mais suave de acordo com o modelo

## 3. Limpeza

Para tornar o corpo interno e externo limpo após a rebarbação

## 4. Oxidação

Dois tipos de materiais de passivação de óxido de alumínio e zinco

## 5. Limpeza do Ar

Para tornar o corpo externo limpo após a oxidação

## 6. Usinagem

Inclui séries de operações de furação para fazer moldes com tamanho preciso

## 7. Linha de Montagem

Montagem de todas as peças

## 8. Linha de Montagem

O poder de velocidade e aperto de cada carburador deve ser testado por máquinas, para garantir que não haja vazamento de óleo

## 9. Teste

Teste de produtos conforme a necessidade do cliente

## 10. Embalagem

Embalagem de produtos conforme a necessidade do cliente

## Testando

Damos ênfase na perfeição e entrega pontual. Cada peça é fabricada para atingir a mais alta qualidade devido às nossas muitas verificações e testes em cada etapa.

### Teste de performance

Desempenho de 100% do lote de produção é verificado

S.no	Parâmetro	Detalhes	Ritsuka	Produto chinês	Vantagem de Ritsuka
1	Teste Padrão	Vazamento de óleo	Fabricação Própria	Parcial	Todos os testes são realizados conforme o padrão GB para garantir produtos livres de defeitos

### Teste de material

S.no	Parâmetro	Detalhes	Ritsuka	Produto chinês	Vantagem de Ritsuka
1	Teste Padrão	Teste de desenvolvimento	Fabricação Própria	Requer mecanismo para realizar os testes.	Todos os testes são realizados conforme o padrão GB para garantir produtos livres de defeitos

### Teste de vazamento

Cada carburador é testado para verificar o vazamento de óleo.

S.no	Parâmetro	Detalhes	Ritsuka	Produto chinês	Vantagem de Ritsuka
1	Teste Padrão	Teste de composição de materiais	Testes internos através do espectrógrafo	Nenhum teste	Todos os testes são realizados conforme o padrão GB para garantir produtos livres de defeitos



# Placa de Fricção de Embreagem



## Produto

Estamos produzindo placas de embreagem para veículos a partir de 50 cc a 220 cc. Desde a matéria-prima, a precisão ao procedimento, nossas chapas de fricção são excelentes em todos os aspectos. Todas as peças sobressalentes que fabricamos garantem uma experiência de condução perfeita. Nossas chapas de embreagem são incomparáveis em termos de confiabilidade, durabilidade e desempenho, já que aderem aos rígidos padrões industriais e incluem componentes genuínos.

### Características:

- Níveis de fricção elevados e estáveis
- Muito boa resistência ao desbotamento
- Superfície superior fornece melhor desempenho de torque
- Maior durabilidade
- Anti-corrosivo
- Operação a úmido
- Deslocamento de engrenagem mais suave
- Coeficiente de atrito estável

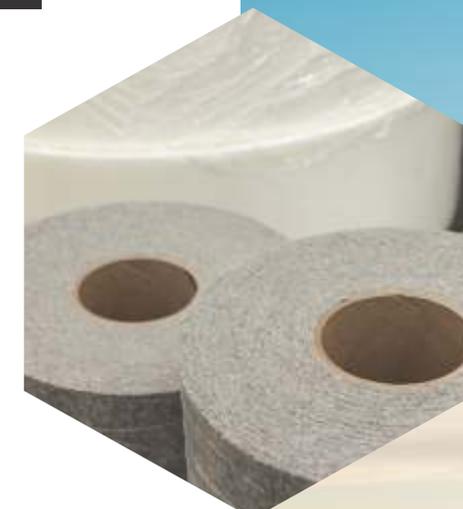
## Matéria Prima

Placas de fricção intermediárias são feitas de aço de alto carbono e as placas do núcleo são feitas de alumínio, aço, plásticos resistentes a altas temperaturas, ou fibras à base de resina fenólica, dependendo do projeto da embreagem.

Este material de atrito é revestido nas placas do núcleo para gerar o torque no motor. A embreagem funciona no princípio do atrito. Duas superfícies de atrito são colocadas em contato umas com as outras; quando aplicada uma força durante o engate, aqui eles são unidos devido ao atrito entre eles e transmitem a potência do motor para a caixa de engrenagens e subseqüentemente para as rodas acionadas.



Parâmetro	Detalhes	Na Ritsuka	Produto chinês	Vantagens Ritsuka
Matéria Prima	Corpo de alumínio	ADC12 de alto qualidade com teor de cobre de 1,65%	ADC12 com 0,5-0,8% abaixo dos padrões internacionais com cobre	Oferecemos formulação certificada ECE-R90 com alto teor de cobre significa excepcionais propriedades mecânicas como durabilidade, conforto e longevidade, além de uma condução segura.
	Forro	Formação sem-amianto com material especial de fibra	Com formação de amianto	Oferecemos material de fricção sem amianto favorável ao meio ambiente, já que o material de amianto foi proibido na maioria dos países.



PLACA DE FRICÇÃO DE EMBREAGEM



## Fabricação

Nós derivamos nossa qualidade superior com precisão em todas as etapas da produção. A matéria-prima ADC 12 nos dá a alta resistência e outro fator que leva a alta demanda de nossa peça de reposição é o uso de material de fricção sem amianto ambientalmente amigável, como o amianto é proibido em muitos países. Nosso material patenteado ostenta excelente desempenho e mais preços competitivos. A nossa qualidade é aprovada pelos fabricantes OEM e os nossos preços de venda directa ajudam-nos a conter os nossos preços neste mercado muito competitivo. Orgulhamo-nos da nossa enorme capacidade de produção de cerca de 50.000 conjuntos por dia e uma extensa gama de 150 modelos. No entanto, nossos processos de produção otimizados garantem 100% de satisfação do cliente e qualidade inigualável.

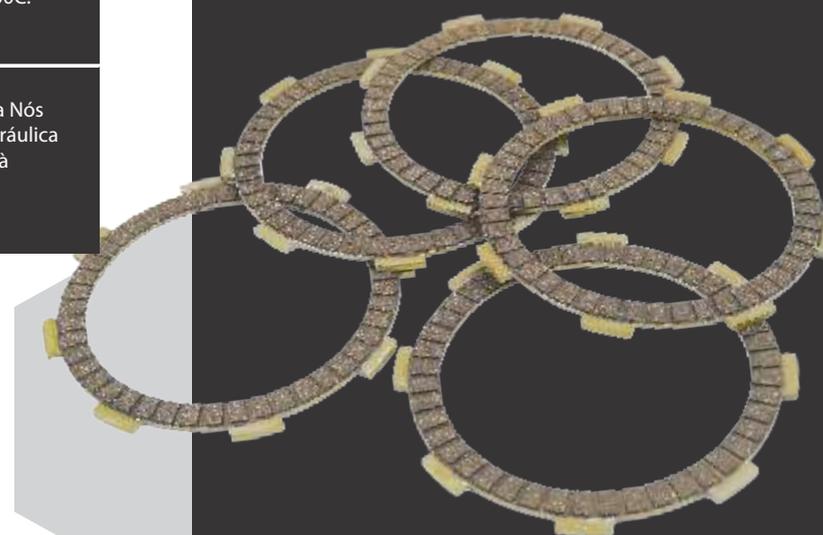
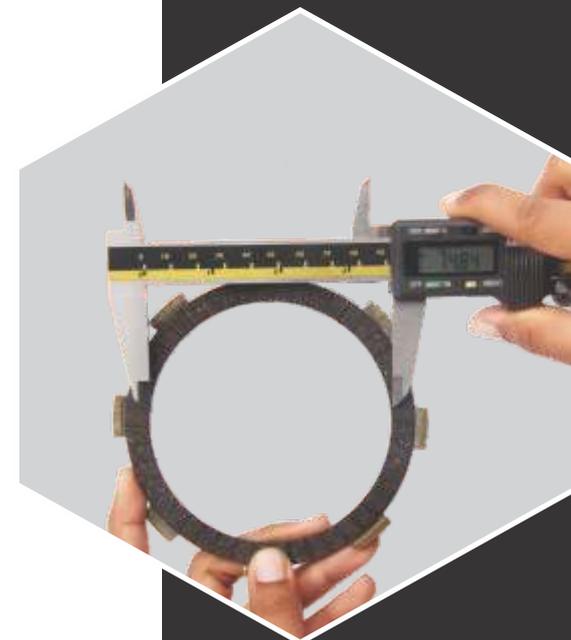
Parâmetro	Detalhes	Ritsuka	Produto Chinês	Vantagens Ritsuka
Fabricação	Tecnologia de produção	Fundição Automatizada maquinas	Semi-automatizado Máquinas de fundição	Utilizando máquinas CNC totalmente automatizadas, o Weoffer min. produtos de nível de tolerância com rejeição desprezível na fase final.
	Centro de design, Sala de ferramentas R & D	Centro de Design Próprio e Sala de ferramentas R&D	Não disponível em fábricas chinês normal	A Ritsuka tem uma aptidão extraordinária no desenvolvimento de formulações personalizadas para produtos de fricção. Para produtos fundidos, a empresa possui uma ferramentaria interna com instalações integradas para o projeto de matrizes e fabricação de matrizes, permitindo um tempo de entrega rápido aos clientes.
	Moldagem	Moldagem automatizada processo	Moldagem manual processo	Moldagem automatizada resulta em desgaste relativamente baixo em condições de trabalho pesado e em níveis mais altos de fricção
	Tratamento Térmico	Tratamento térmico interno processo	Terceirizado na maioria das fábricas	Alinhamento de fibras para melhorar a resistência das matérias-primas e reduzir o tensão interno



## Testando

A placa de fricção da embreagem acabada é feita para passar por várias verificações e testes para garantir precisão e qualidade em todos os níveis, da melhor maneira possível. Para a sua confiança e segurança, nós sempre vamos a uma milha extra e recheckamos nossa paixão. Cada placa de fricção da embreagem é avaliada nos parâmetros a seguir, antes de abrir caminho para o mercado e para você.

Parâmetro	Detalhes	Ritsuka	Produto Chinês	Vantagens Ritsuka
Teste padrão	Peças Recebidas	100% de inspeção e teste	Aleatório / sem testes	Comprometida em oferecer o mesmo produto de qualidade / especificações a cada lote
	Em processo	Inhouse instalação inclui 1. teste de composição do material 2. Verificação dimensional aleatória com máquina de medição coordenada de três eixos 3. Coeficiente de teste de atrito 4. Teste de Taxa de Desgaste	1. Teste visual 2. Teste sob demanda de agências externas	1. Controlar os parâmetros padrão em cada processo 2. Máquina de medição coordenada de três eixos 3. Mantém a faixa de tolerância de 0.002 mm a 0.003 mm. 4. Baixo a médio-alto coeficiente de atrito ~ 0.33 - 0.40 5. Excelente desgaste a temperaturas mais baixas. <200C.
	Inspeção final	Verificação de instalação usando o medidor pneumático, Teste Universal Hidráulico / Eletrônico	Inspeção manual	Garante a operação segura e a durabilidade adequada Nós temos a Máquina de Ensaio Universal Eletrônico e Hidráulica (UTM) para testar a resistência à tração e a resistência à compressão dos materiais usados na fabricação





[www.ritsukaparts.com](http://www.ritsukaparts.com)

Informações de Vendas: [ritsuka@eastmanglobal.com](mailto:ritsuka@eastmanglobal.com)

Suporte: [support@eastmanglobal.com](mailto:support@eastmanglobal.com)